



Modèle TSA-RMG

# JAUGE À ONGLETS REVOLUTION™

## MANUEL DU PROPRIÉTAIRE



**RMG™**

novembre, 2023v1.0

# TABLE DES MATIÈRES

MERCI .....	4
GARANTIE .....	4
SÉCURITÉ .....	4
ASSEMBLAGE ET INSTALLATION .....	5
DÉBALLAGE - CONTENU DE LA BOÎTE .....	5
OUTILS REQUIS .....	6
INSTALLATION DE LA POIGNÉE .....	6
INSTALLER LE PLATEAU À TROUS VERTICAL .....	6
AJUSTER LA BARRE À ONGLETS .....	7
Étapes de l'ajustement .....	8
FIXER ET AJUSTER LE GUIDE .....	8
INSTALLER L'ASSEMBLAGE DE LA BUTÉE À BASCULE .....	10
UTILISATION DE BASE .....	10
RÉGLAGE DE L'ANGLE D'ONGLET .....	11
Incréments de degrés entiers .....	11
LECTURE DE L'ANGLE D'ONGLET .....	12
Incréments de degrés fractionnaires .....	13
UTILISATION DU SYSTÈME DE GUIDE .....	14
Réglage de la distance de sécurité entre le guide et la lame .....	14
Inversion de l'orientation du guide .....	14
UTILISATION DE L'EXTENSION DU GUIDE .....	15
POSITIONNER LA BUTÉE À BASCULE - AJUSTEMENTS BRUTS .....	16
POSITIONNER LA BUTÉE À BASCULE - RÉGLAGES FINS .....	17
RÉTRACTER LA BUTÉE À BASCULE .....	18
CARACTÉRISTIQUES AVANCÉES .....	18
PRÉRÉGLAGES DE LA BUTÉE À BASCULE .....	18



AJOUT D'UN GUIDE SACRIFIÉ .....	20
Utilisation de la butée à bascule ajustable avec un guide sacrifié .....	21
En savoir plus sur les gabarits et montages fabriqués en atelier .....	21
<b>ÉTALONNAGE .....</b>	<b>22</b>
CONFIGURATION DE L'ONGLET À ANGLE DROIT .....	22
CONFIGURER LA JAUGE À ONGLETS PERPENDICULAIRE À VOTRE SCIE .....	23
MISE À ZÉRO DE LA RÈGLE DU GUIDE .....	24
Conseil pour gagner du temps (facultatif) .....	25
RÉGLAGE DU JEU DANS LE TRAIN D'ENGRENAGES .....	26
<b>DÉPANNAGE .....</b>	<b>28</b>

Droit d'auteur SawStop, LLC  
Tous droits réservés

Publié, novembre, 2023

Des mises à jour de ce manuel peuvent être disponibles sur le site [www.sawstop.com](http://www.sawstop.com)

SawStop, le logo de la lame SawStop, REVOLUTION et RMG  
sont des marques déposées de SawStop, LLC.

Brevet en instance.



# MERCI

Merci d'avoir acheté la jauge à onglets SawStop Revolution. Ce produit a été soigneusement conçu, rigoureusement testé et contient des innovations inédites sur le marché. Nous voulons que vous tiriez le meilleur parti de ce produit. Afin de garantir une expérience optimale, veuillez lire les instructions dans leur intégralité avant de les utiliser. Dans ce manuel, vous trouverez des instructions détaillées pour une utilisation correcte, précise et sûre de votre jauge à onglets.

# GARANTIE

SawStop garantit à l'acheteur de détail d'origine d'une nouvelle jauge à onglets Revolution auprès d'un distributeur SawStop agréé que la jauge à onglets Revolution sera exempte de défauts de matériaux et de fabrication pendant UN AN à compter de la date d'achat.

Cette garantie ne s'applique pas aux défauts résultant d'une mauvaise utilisation, d'un abus, d'une négligence, d'un accident, d'une usure normale, d'une réparation ou d'une modification non autorisée ou d'un manque d'entretien. Cette garantie est annulée si la jauge à onglets Revolution se trouve ou a été utilisée en dehors du pays où réside le distributeur SawStop agréé auprès duquel le produit a été acheté.

Veuillez communiquer avec SawStop pour bénéficier de cette garantie. Si SawStop détermine que la jauge à onglets Revolution présente un défaut de matériau ou de fabrication, et qu'il n'est pas dû à une mauvaise utilisation, un abus, une négligence, un accident, une usure normale, une réparation ou une modification non autorisée, ou un manque d'entretien, alors SawStop enverra, à ses frais, et sur preuve d'achat, les pièces de rechange nécessaires à l'acheteur original au détail pour remédier au défaut.

SawStop décline toute autre garantie expresse ou implicite, y compris celle de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. SawStop ne sera pas responsable de la mort, des blessures aux personnes ou à la propriété, ou des dommages accidentels,

consécutifs, contingents ou spéciaux résultant de l'utilisation de la jauge à onglets Revolution.

Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques. Vous pouvez avoir d'autres droits, qui, aux États-Unis, varient d'un État à l'autre.

# SÉCURITÉ

- Veillez à porter des protections auditives et oculaires et à respecter à tout moment les règles de sécurité habituelles de l'atelier.
- Avant de commencer toute opération de coupe ou de fraisage avec votre jauge à onglets Revolution, commencez toujours par serrer fermement la grande poignée verticale.
- Ne laissez jamais la lame de scie ou le cutter de votre machine entrer en contact avec un composant quelconque de votre jauge à onglets Revolution. Avant de mettre l'outil en marche, vérifiez qu'il n'y a rien d'autre que le matériau à couper ou à fraiser sur la trajectoire de la lame.
- Veillez à toujours éloigner vos mains de la lame ou du couteau de l'outil avec lequel vous avez choisi d'utiliser votre jauge à onglets.
- Lorsque vous utilisez la butée à bascule pour positionner une pièce pour des opérations de coupe/fraisage, maintenez toujours la planche contre la jauge à onglets pendant que vous guidez la pièce devant le cutter ou la lame.
- Après avoir repositionné le guide, assurez-vous que les deux vis à tête hexagonale, qui fixent le guide au corps de la jauge à onglets sont suffisamment serrées.

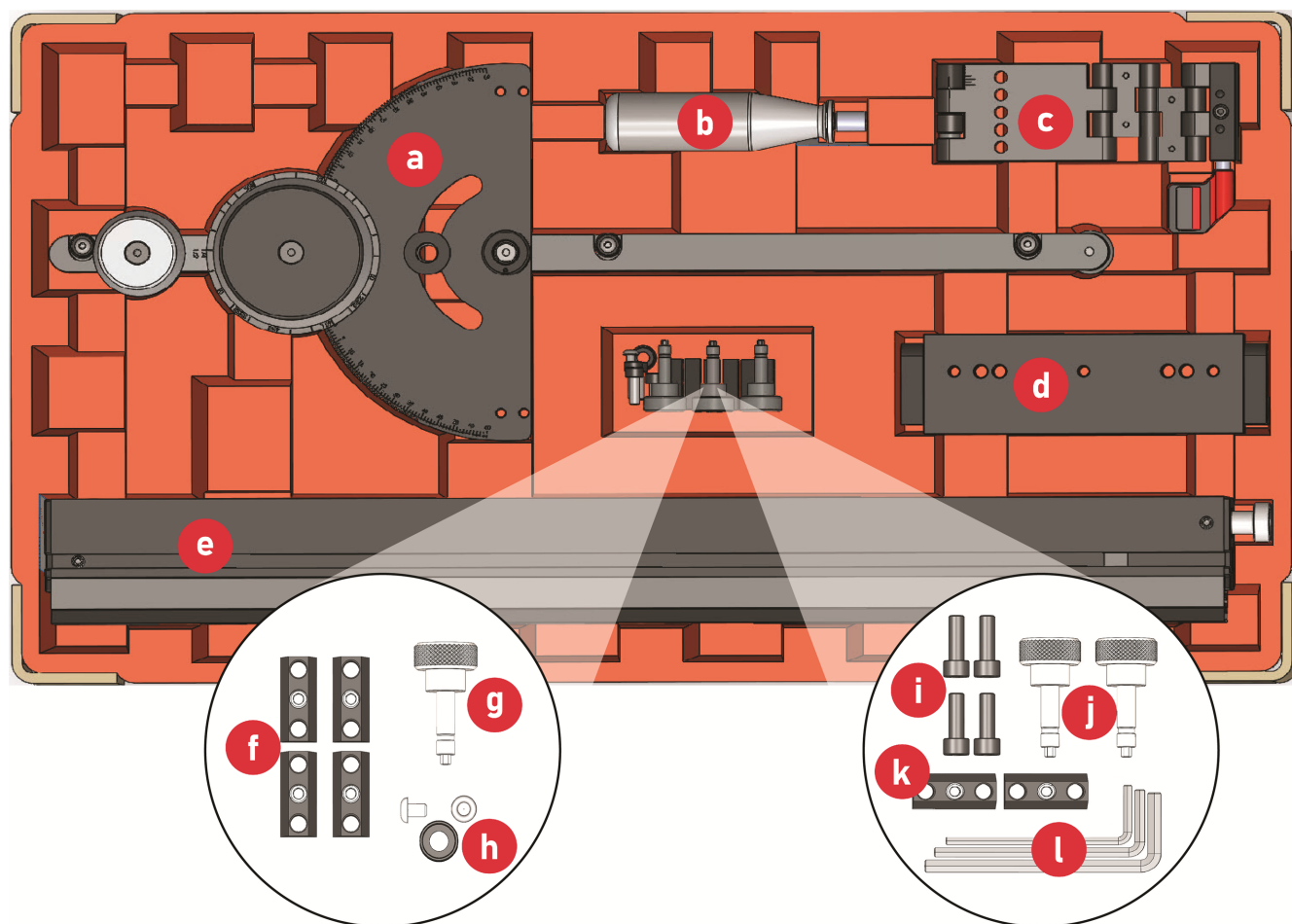
## IMPORTANT:

Ce manuel ne contient pas d'instructions relatives à la machine avec laquelle vous utilisez la jauge à onglets Revolution. Ces instructions supposent que vous êtes compétent et qualifié pour utiliser correctement et en toute sécurité la machine dont vous avez choisi d'équiper de cette jauge à onglets.

# ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Dans cette section, vous apprendrez à déballer et à préparer votre jauge à onglets Revolution (RMG) pour l'utiliser.

## DÉBALLAGE - CONTENU DE LA BOÎTE



Les éléments suivants sont inclus dans votre jauge à onglets Revolution. Déballer votre jauge à onglets et vérifiez que tout est présent.

### Principaux éléments :

- a. Corps de la jauge à onglets (pré-assemblé)
- b. Poignée
- c. Ensemble de la butée à bascule
- d. Plateau à trous vertical
- e. Ensemble du guide

### Sac de pièces d'assemblage contenant :

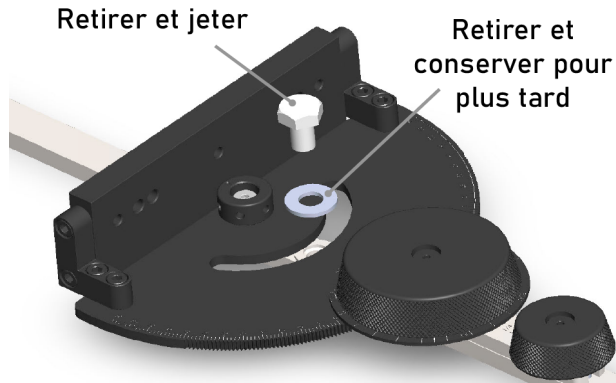
- i. Boulon à tête creuse, M5, 14 mm (4)
- j. Vis à oreilles (2)
- k. Cale coulissante (2)
- l. Clés hexagonales : 2,5 mm, 3 mm et 4 mm

### Sac de pièces détachées contenant :

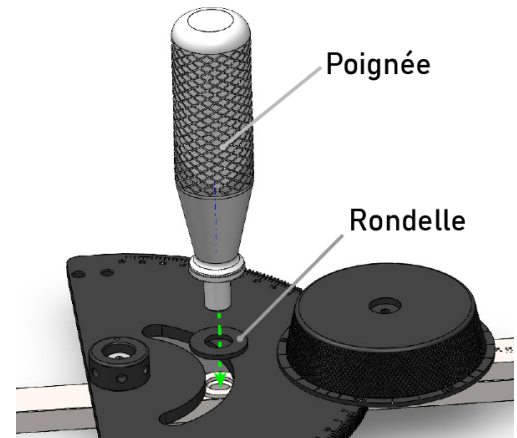
- f. Cale coulissante (4)
- g. Vis à oreilles (1)
- h. Kit de disques de remplacement pour le réglage de la barre à onglets

## ! IMPORTANT:

L'ensemble principal de votre jauge à onglets est protégé contre tout mouvement pendant le transport par un boulon à tête hexagonale. Ce boulon peut être retiré et mis au rebut. Cependant, **NE JETEZ PAS LA RONDELLE!** Mettez-la de côté pour l'assemblage (décrit plus loin dans ce manuel).

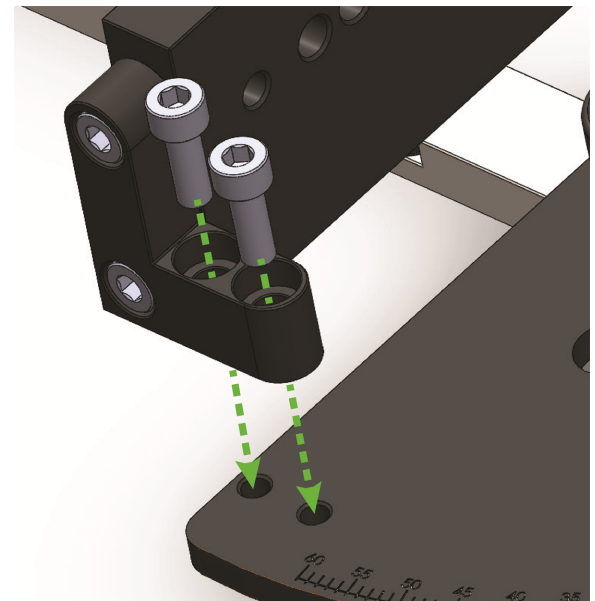


2. Vissez la *poignée* dans le trou de la barre à onglets en tournant la *poignée* dans le sens horaire.



## INSTALLER LE PLATEAU À TROUS VERTICAL

1. Fixez le *plateau à trous vertical* au *corps de la jauge à onglets* à l'aide des quatre *boulons à tête creuse* fournis dans le sac de matériel et de la clé hexagonale de 4 mm incluse. Ne serrez pas à fond.



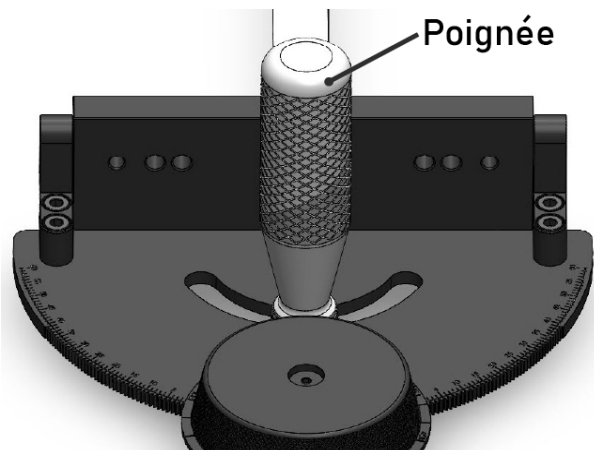
## OUTILS REQUIS

- Clé hexagonale de 2,5 mm (incluse)
- Clé hexagonale de 3 mm (incluse)
- Clé hexagonale de 4 mm (incluse)

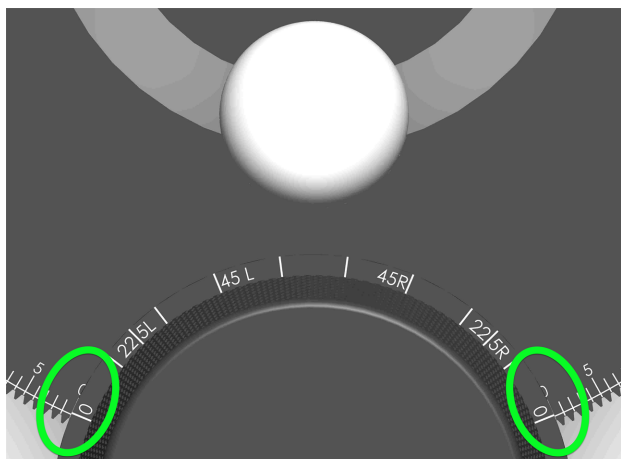
## INSTALLATION DE LA POIGNÉE

1. Placez la rondelle plate que vous avez retirée lors du déballage comme indiqué.

2. Veuillez noter que le diamètre des trous des supports en L est légèrement surdimensionné pour permettre un positionnement précis (équerrage) du *plateau à trou vertical* par rapport au reste de l'assemblage. Pour préparer la configuration d'équerre, desserrez légèrement la *poignée* en la tournant dans le sens antihoraire.

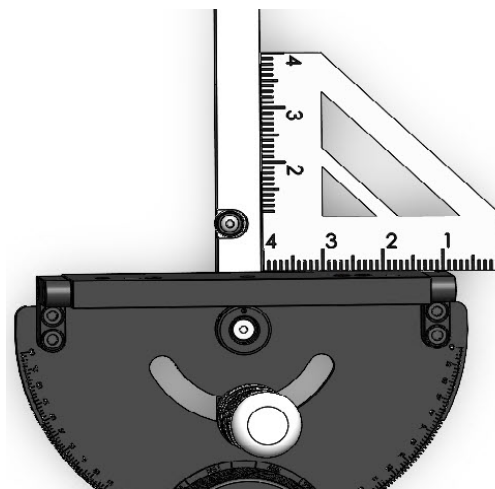


3. Réglez l'angle d'onglet à 0° en tournant le *cadran d'angle d'onglet*. Pour régler l'angle d'onglet, lisez le repère du rapporteur sur le bord du *cadran d'angle d'onglet*.



4. Après avoir sélectionné 0°, serrez la *poignée* en la tournant dans le sens horaire.

5. Utilisez une équerre de précision contre le côté de la barre à onglets sans disques d'expansion pour mettre à l'équerre le *plateau à trou vertical* pendant que terminez de serrer les quatre *boulons à tête creuse* mis en place à l'étape 2. Utilisez la clé hexagonale de 4 mm fournie.



## AJUSTER LA BARRE À ONGLETS

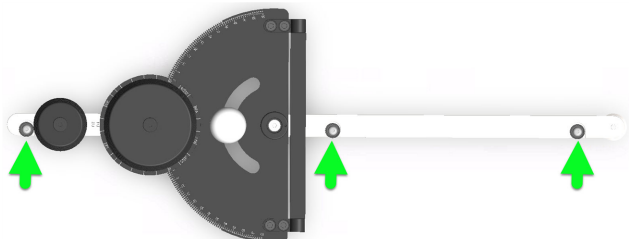
Suivez les instructions ci-dessous pour vous assurer que la barre à onglets de votre jauge à onglets Revolution est adaptée de manière optimale à la fente d'onglet de votre machine. Effectuez cette procédure avant de modifier tout autre point d'étalonnage fin abordé plus loin dans ce manuel.

### ! IMPORTANT:

Si la jauge à onglets Revolution est déplacée entre plusieurs outils dans votre atelier (par exemple, une scie à table et une scie à ruban), n'oubliez pas que les dimensions de la fente de la jauge à onglets peuvent varier légèrement d'un outil à l'autre. Lorsque l'ajustement de la barre à onglets est optimisé pour une machine, l'ajustement peut ne pas être optimal lorsqu'il est utilisé avec un autre outil. Pour obtenir de meilleurs résultats, les étapes décrites ci-dessous doivent être répétées avant d'utiliser cette jauge à onglets sur une machine différente de celle sur laquelle la barre à onglets a été montée précédemment.

## Étapes de l'ajustement

1. Placez la barre à onglets dans la fente de la machine avec laquelle vous avez l'intention d'utiliser la jauge à onglets Revolution.
2. À l'aide de la clé hexagonale de 2,5 mm fournie, serrez à fond chacun des trois disques sur la longueur de la barre à onglets.



Commencez par le disque de réglage central, puis réglez le disque avant. Réglez le disque à l'arrière de la barre à onglets en dernier.

### ! IMPORTANT:

L'ajustement optimal permet de minimiser le jeu latéral de la barre à onglets tout en préservant la facilité de déplacement de la jauge à onglets sur la longueur de la fente d'onglet. Si la jauge à onglets offre trop de friction lors du passage du matériau sur la table de votre machine, desserrez le réglage décrit ci-dessus pour réduire la friction excessive.

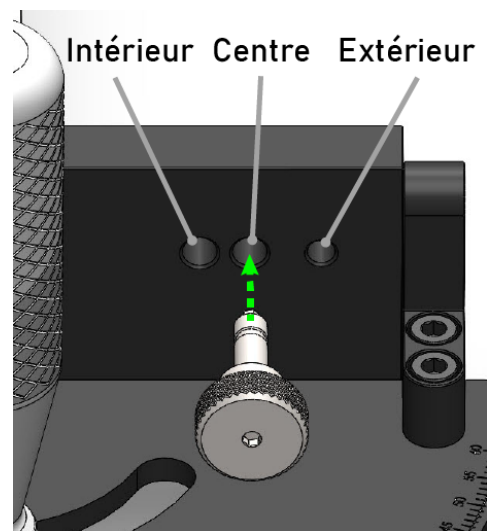
Si vous avez des difficultés à optimiser l'ajustement, essayez d'utiliser un morceau de papier comme entretoise entre chaque disque de réglage et le côté de la fente d'onglet lorsque vous effectuez cette procédure.

## FIXER ET AJUSTER LE GUIDE

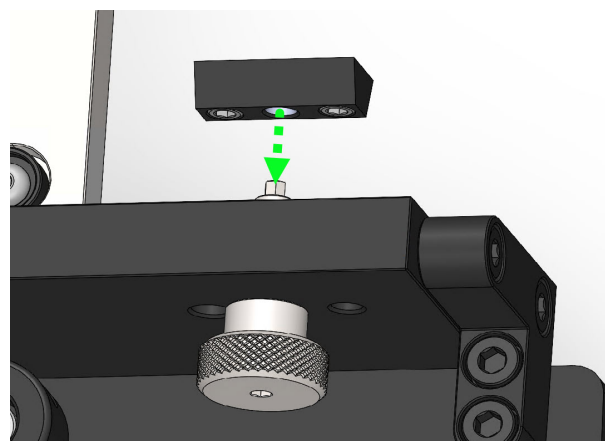
La configuration décrite ici suppose que la jauge à onglets sera utilisée dans la fente d'onglet située à gauche de la lame. Si votre cas d'utilisation nécessite le réglage de votre jauge à onglets pour une utilisation dans la fente d'onglet latérale droite, consultez les instructions de **Inversion de l'orientation du guide** à la page 14.

Suivez les étapes ci-dessous pour fixer l'ensemble de guide noir en aluminium extrudé au corps de la jauge à onglets.

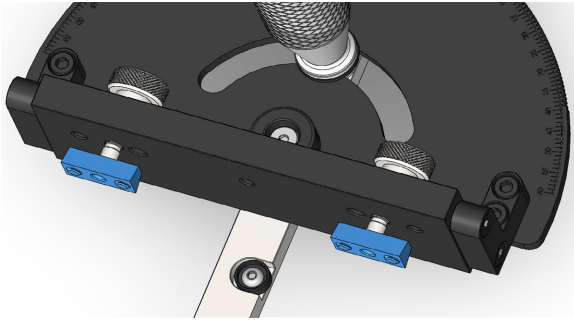
1. Par l'arrière du *plateau à trous vertical*, insérez une *vis moletée* argentée dans le trou « central » indiqué dans l'illustration ci-dessous.



2. À l'avant du *plateau à trous vertical*, enflez sans serrer l'une des *cales coulissantes* sur l'extrémité de la *vis à oreilles* moletée.

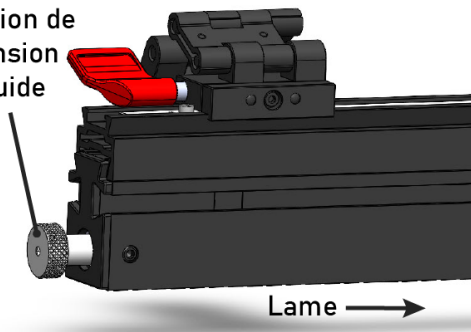


- Répéter les étapes 1 et 2 en utilisant une deuxième *vis à oreilles* et une deuxième *cale coulissante*, comme indiqué.

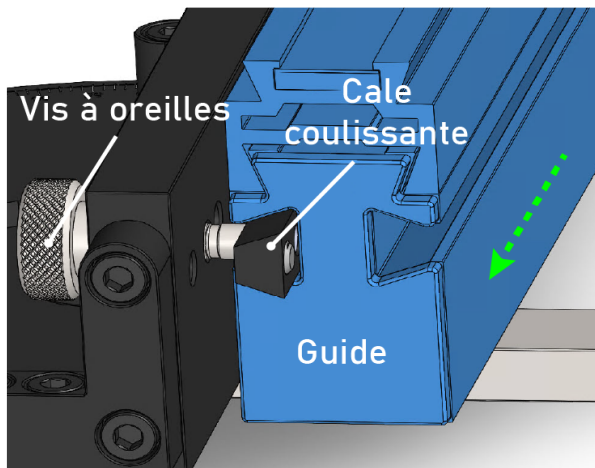


- Orienter l'*ensemble du guide* de manière à ce que la règle soit orientée vers le haut et que l'extrémité munie de l'*extension moletée* argentée du guide soit placée à gauche (la plus éloignée de la lame).

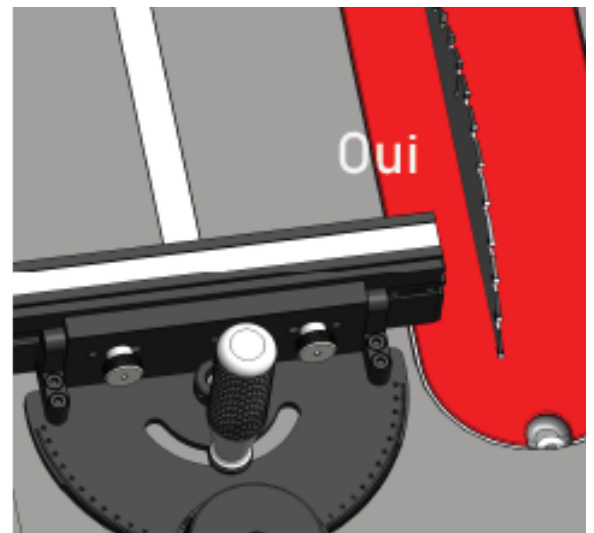
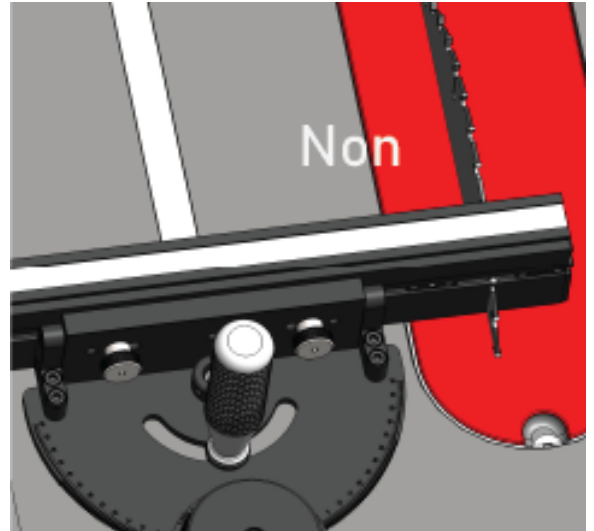
Libération de l'extension du guide



- Alignez la fente en forme de queue d'aronde à l'arrière de l'*ensemble du guide* avec la paire de *cales coulissantes* que vous avez installée à l'étape 2. Faites glisser les *cales coulissantes* dans la fente.



- Avec la machine hors tension, placez la jauge à onglets dans la fente d'onglet de votre machine. Déplacez la jauge à onglets sur la longueur de la fente d'onglet et vérifiez qu'aucune partie de l'*ensemble du guide* ne se trouve sur la trajectoire de la lame. Plus d'informations sur **UTILISATION DU SYSTÈME DE GUIDE** à la page 14.



- Réglez l'*ensemble du guide* vers la gauche ou la droite selon les besoins, puis serrez les *vis à oreilles* situées à l'arrière du *corps de la jauge à onglets* pour empêcher le guide de bouger pendant les opérations de coupe.



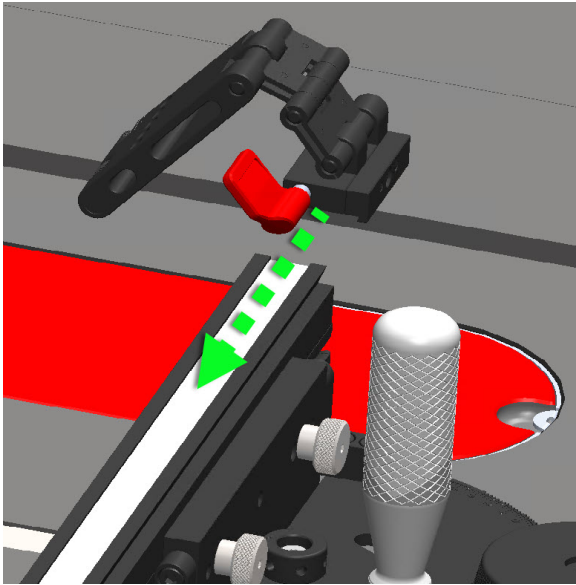
### AVERTISSEMENT:

Si vous modifiez l'angle d'onglet, l'espace entre le guide et la lame peut également changer. Pour minimiser les risques de blessures et d'endommagement de votre jauge à onglets, confirmez à nouveau qu'une marge de sécurité est présente (décrite ci-dessus) après tout réglage de l'angle d'onglet.

## INSTALLER L'ASSEMBLAGE DE LA BUTÉE À BASCULE

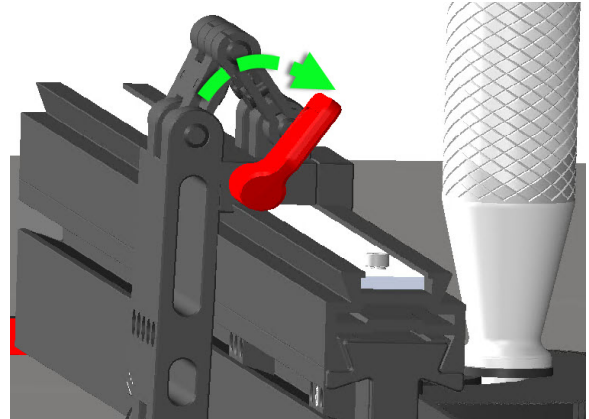
Suivez les étapes suivantes pour l'installation initiale de l'ensemble de la butée à bascule.

1. Déplacez le levier rouge de déclenchement de la butée à bascule sur la position 10 heures, comme indiqué, afin d'ouvrir la pince située sous l'ensemble de la butée à bascule. Faites glisser le bas de l'ensemble de butée à bascule sur l'extrémité du rail supérieur de l'extrusion de l'ensemble du guide.



2. Continuer à faire glisser la butée à bascule le long de la partie supérieure de l'extrusion de l'ensemble du guide jusqu'à la distance souhaitée par rapport à la lame.

3. Déplacez le levier rouge de déclenchement de la butée à bascule comme illustré en position 2 heures comme illustré pour fixer l'ensemble de la butée à bascule en place.



4. L'ensemble de butée à bascule est maintenant installé et positionné pour votre première coupe. Repositionnez l'ensemble de butée à bascule en fonction des besoins pour les coupes ultérieures en desserrant la pince rouge de la butée à bascule comme décrit ci-dessus, puis en la fixant à nouveau au nouvel emplacement.

N'oubliez pas de consulter la section **ÉTALONNAGE** à la page 22 de ce manuel pour obtenir des instructions sur le réglage de la règle intégrée afin d'obtenir une lecture précise.

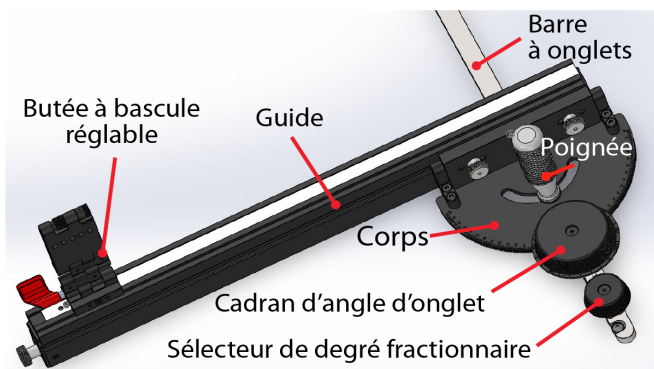
Félicitations! L'assemblage de votre jauge à onglets Revolution est maintenant terminé.

## UTILISATION DE BASE

Cette partie du manuel traite de l'utilisation de base de votre jauge à onglets Revolution, comme le réglage de l'angle d'onglet, l'utilisation du système de guide et l'utilisation du système de butée réglable. Les commandes principales de votre jauge à onglets Revolution sont indiquées dans l'illustration suivante. Ces contrôles sont référencés par leur nom dans les instructions qui suivent.

## RÉGLAGE DE L'ANGLE D'ONGLET

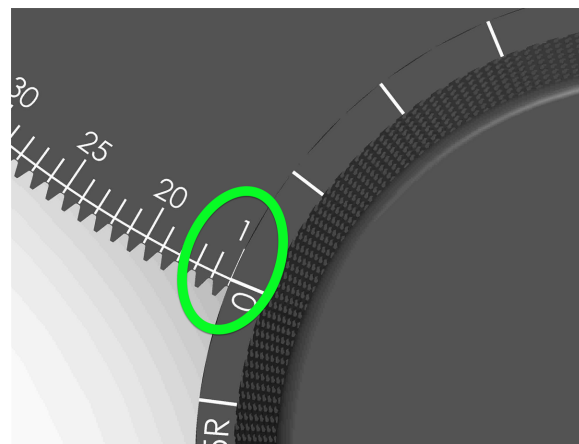
Pour apprendre à utiliser votre jauge à onglets Revolution, il faut d'abord comprendre les principales commandes.



2. Placez le sélecteur de degré fractionnaire sur « 1 ».



3. Tournez la molette d'angle d'onglet jusqu'à ce que l'angle d'onglet souhaité soit indiqué, puis resserrez la poignée. L'exemple ci-dessous montre un angle d'onglet gauche de 15°.



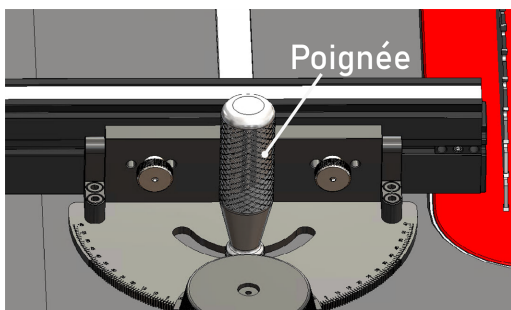
### ! IMPORTANT:

Pour régler l'angle d'onglet, NE saisissez PAS le guide et ne le faites pas tourner par rapport à la barre à onglets. Votre jauge à onglets Revolution SawStop ne ressemble à aucune autre sur le marché. Suivez les instructions de ce chapitre pour apprendre ses commandes uniques et la bonne méthode de réglage de l'angle d'onglet.

## Incréments de degrés entiers

Suivez les étapes ci-dessous pour régler l'angle d'onglet de votre jauge à onglets Revolution par incréments d'un degré.

1. Desserrez légèrement la poignée en la tournant dans le sens antihoraire.



## LECTURE DE L'ANGLE D'ONGLET

Lisez la jauge à onglets à l'endroit où les chiffres du corps/rapporteur s'alignent sur le bord du *cadran de l'angle d'onglet*.

**EXEMPLE 1** : 45° sur le rapporteur est aligné avec le bord du *cadran de l'angle d'onglet*, ce qui indique que l'onglet est réglé sur un angle de 45° à gauche.

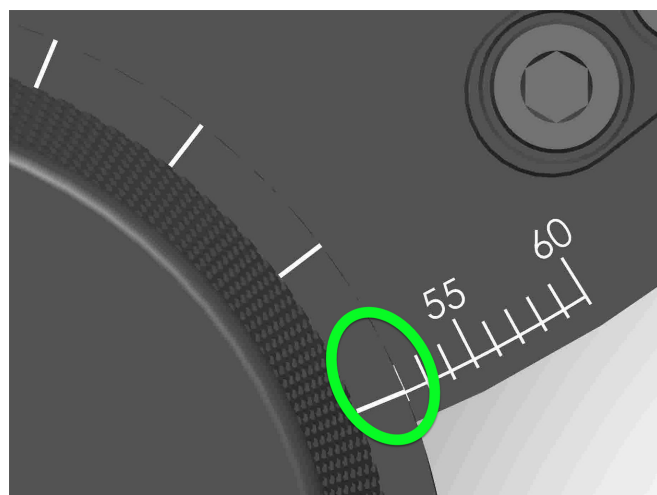
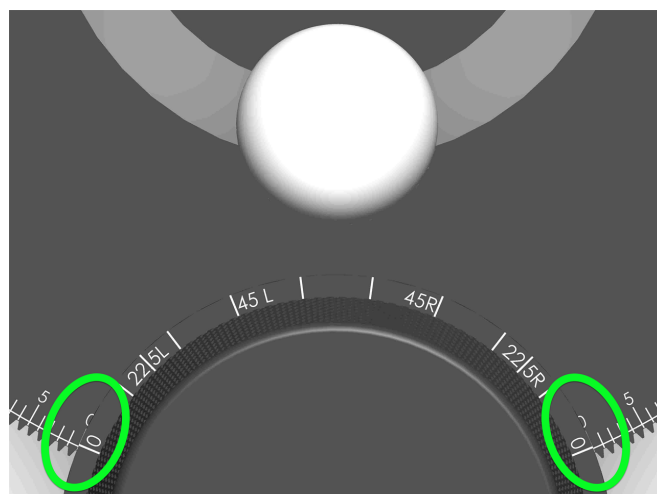
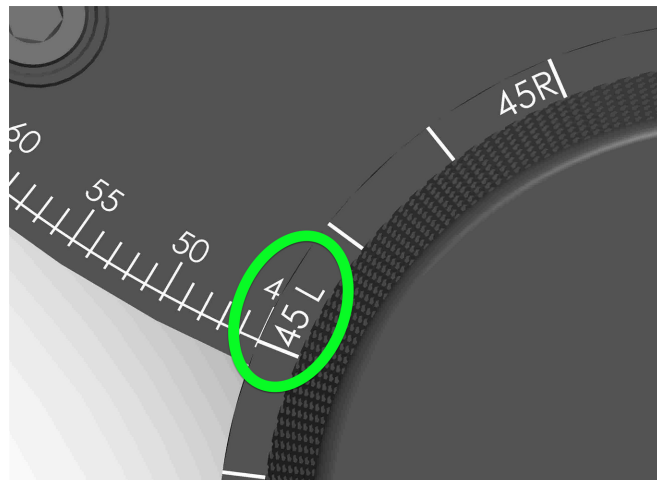
Pour cet angle et d'autres angles d'onglet courants (par exemple 22,5° et 30°), notez qu'il existe également des repères sur le périmètre du *cadran de l'angle d'onglet*. (Ces repères du cadran doivent être ignorés lors du réglage d'autres angles.) Dans cet exemple, le repère 45L du cadran est aligné sur la ligne en forme d'arc du rapporteur.

La double indication décrite dans cet exemple ne s'applique qu'aux angles d'onglet par incréments d'un degré.

**EXEMPLE 2** : 0° sur le rapporteur est aligné avec le bord du *cadran de l'angle d'onglet*, ce qui indique que l'onglet est réglé sur un angle de 0°.

Comme dans le premier exemple, le repère 0 sur le bord du *cadran de l'angle d'onglet* est également aligné sur la ligne en forme d'arc du rapporteur.

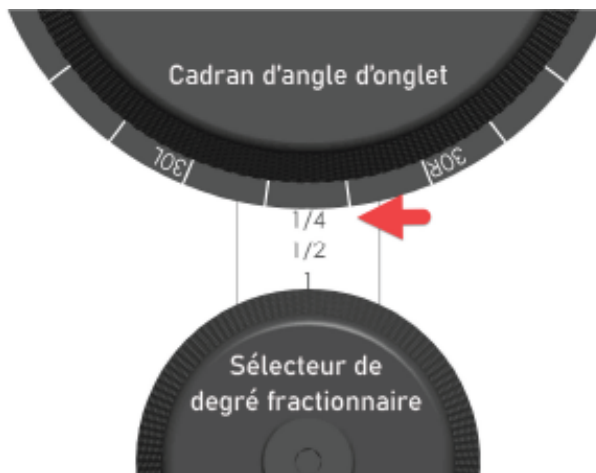
**EXEMPLE 3** : 52° sur le rapporteur est aligné avec le bord du *cadran de l'angle d'onglet*, ce qui indique que l'onglet est réglé sur un angle de 52° à droite.



## Incréments de degrés fractionnaires

Si vous avez besoin d'une précision de l'angle d'onglet supérieure aux incréments de degrés entiers (comme décrit ci-dessus), utilisez le *sélecteur de degrés fractionnaires* pour choisir le degré de précision souhaité. La modification de ce sélecteur affecte la sensibilité du *cadran d'angle d'onglet*, ce qui permet d'obtenir une réponse plus grossière ou plus fine aux entrées du cadran.

Pour connaître le réglage du *sélecteur de degrés fractionnaires*, regardez juste en dessous du *cadran d'angle d'onglet*. Dans l'exemple illustré, le sélecteur est réglé sur  $1/4^\circ$ .



Les réglages disponibles pour le *sélecteur de degré fractionnaire* et leur signification sont décrits dans le tableau ci-dessous.

Réglage du sélecteur de degré fractionnaire	Effet
1/10	Dix crans sont perceptibles entre les degrés entiers lorsque vous tournez le <i>cadran de l'angle d'onglet</i> . Comptez les « clics » lorsque vous tournez le cadran entre les marques de degrés entiers sur le rapporteur pour obtenir une précision de $1/10^\circ$ du réglage de l'angle d'onglet.
1/4	Quatre crans sont perceptibles entre les degrés entiers lorsque vous tournez le <i>cadran de l'angle d'onglet</i> . Comptez les « clics » lorsque vous tournez le cadran entre les marques de degrés entiers sur le rapporteur pour obtenir une précision de $1/4^\circ$ du réglage de l'angle d'onglet.
1/2	Un cran supplémentaire crans est perceptible entre chaque degrés entiers lorsque vous tournez le <i>cadran de l'angle d'onglet</i> . Comptez le « clic » supplémentaire entre les repères de degrés entiers sur le rapporteur pour sélectionner les réglages de l'angle d'onglet de $1/2^\circ$ .
1	Chaque « clic » du <i>cadran d'angle d'onglet</i> ajuste le réglage de l'angle d'onglet par incréments d'un degré complet.
Libre	Ce réglage désengage complètement le train d'engrenages internes, de sorte qu'il n'y a pas de détonnes ressenties lorsque le <i>cadran d'angle d'onglet</i> est tourné.

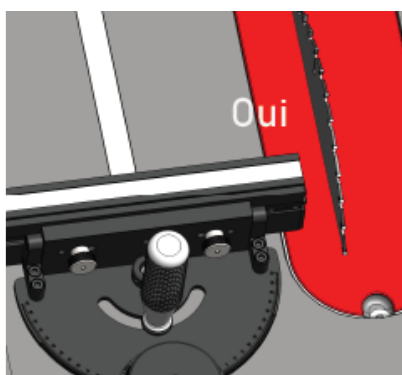
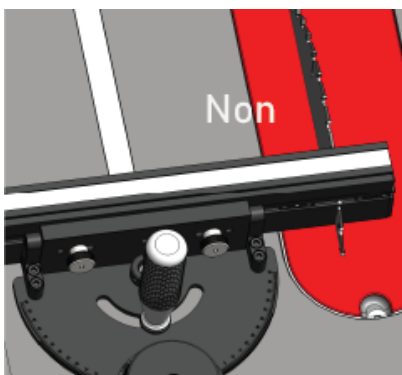
## UTILISATION DU SYSTÈME DE GUIDE

L'*ensemble de guide* de 22 pouces de votre jauge à onglets Revolution offre un support étendu pour les matériaux plus grands, mais présente également des avantages supplémentaires. Ces fonctions supplémentaires et la manière de les utiliser sont abordées ci-dessous.

### Réglage de la distance de sécurité entre le guide et la lame

Pour assurer un soutien maximal de la pièce, positionnez l'*ensemble guide* près de la lame, là où le frottement sur la pièce est le plus important pendant les opérations de coupe. Veillez à ce que la marge de sécurité soit suffisante.

1. Avec la machine hors tension, placez la jauge à onglets dans la fente d'onglet. Déplacez la jauge à onglets sur la longueur de la fente d'onglet et vérifiez qu'aucune partie de l'*ensemble du guide* ne se trouve sur la trajectoire de la lame.



2. Réglez l'*ensemble du guide* vers la gauche ou la droite selon les besoins, puis serrez les vis à oreilles situées à l'arrière du corps de la jauge à

onglets pour empêcher le guide de bouger pendant les opérations de coupe.



#### AVERTISSEMENT:

Si vous modifiez l'angle d'onglet, l'espace entre le guide et la lame peut également changer. Pour minimiser les risques de blessures et d'endommagement de votre jauge à onglets, confirmez à nouveau qu'une marge de sécurité est présente (décrite ci-dessus) après tout réglage de l'angle d'onglet.

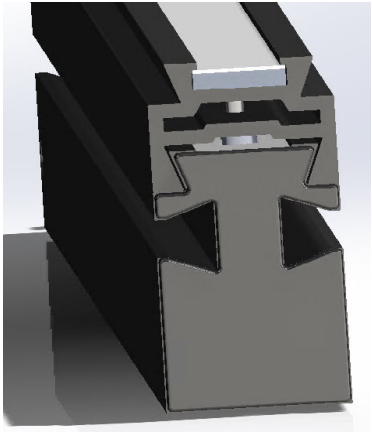


#### IMPORTANT:

La règle intégrée à l'*ensemble de la jauge* à onglets est utilisée en tandem avec la butée à bascule réglable. Pour que les mesures effectuées à l'aide de la règle soient significatives, il est nécessaire de procéder à des réglages spécifiques concernant le positionnement de l'*ensemble du guide* par rapport à la lame. Voir **MISE À ZÉRO DE LA RÈGLE DU GUIDE** à la page 24 pour des instructions détaillées.

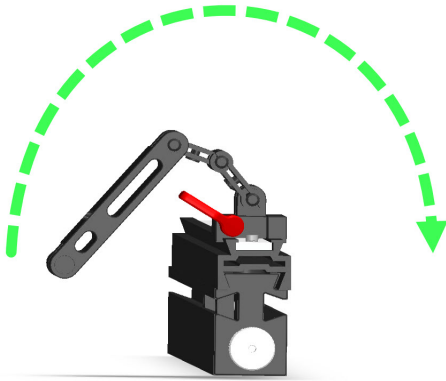
### Inversion de l'orientation du guide

La jauge à onglets Revolution est entièrement configurable pour faciliter l'utilisation de la jauge à onglets dans la fente d'onglet à gauche ou à droite de la lame d'une scie de table. La fente en forme de queue d'aronde est identique à l'avant et à l'arrière de l'extrusion de l'*ensemble de guide* pour permettre cette polyvalence.



Si vous devez utiliser la jauge à onglets dans la fente d'onglet droite, utilisez la même méthode d'installation que celle décrite plus haut dans ce manuel, à l'exception de l'orientation de l'*assemblage du guide*. Au lieu de cela, le bouton moleté argenté situé à l'extrémité du guide doit être positionné à droite (le plus éloigné de la lame) avant de guider la fente du guide sur les *cales coulissantes*.

Une fois que l'*ensemble du guide* a été inversé comme décrit ci-dessus, replier la butée à bascule de façon à ce qu'elle soit à nouveau orientée vers l'avant.

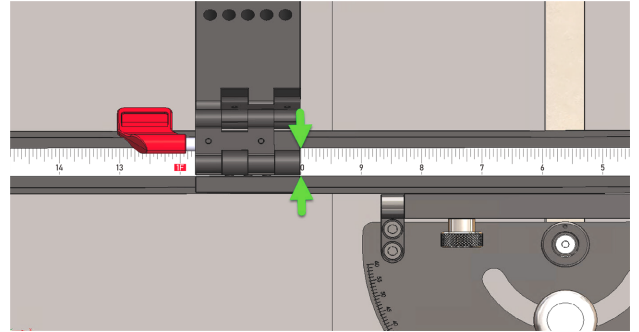


## UTILISATION DE L'EXTENSION DU GUIDE

L'extension du guide fonctionne en tandem avec la butée à bascule réglable. Pour vous assurer de profiter pleinement de ces fonctionnalités, veuillez à lire et à comprendre ce chapitre ainsi que le chapitre **POSITIONNER LA BUTÉE À BASCULE - AJUSTEMENTS BRUTS** sur la page suivante.

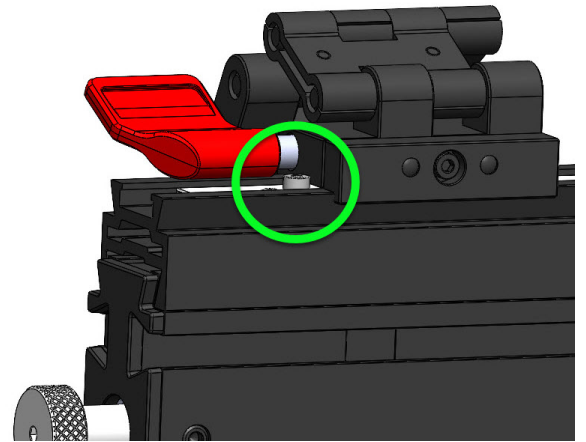
L'extension du guide est utilisée en conjonction avec la butée à bascule pour vous permettre de réaliser des coupes répétées et de longueur fixe, plus longues que ce qui aurait été possible sans l'extension.

L'utilisation de la butée à bascule sans extension du guide permet d'effectuer des coupes de longueur fixe de 0 à 19,5 pouces. Dans cette gamme, la mesure du réglage de la butée à bascule est lue sur le bord du support de la butée à bascule réglable qui est le plus proche de la lame.



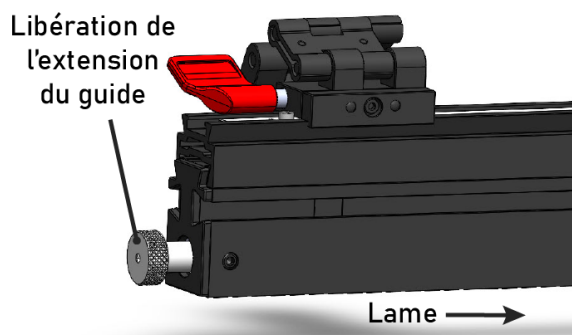
L'extension du guide entre en jeu lorsqu'il s'agit de réaliser des coupes de longueur fixe supérieures à 19,5 po. Suivez les étapes ci-dessous pour régler votre butée à bascule et votre guide pour cette capacité de coupe étendue.

1. Déplacez la *butée à bascule* sur le rail supérieur de l'*ensemble du guide* jusqu'à ce qu'il se trouve contre la petite vis à tête cylindrique près de l'extrémité du rail du guide.

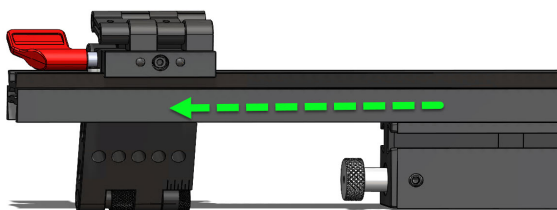


2. Déplacez le levier rouge de déclenchement de la butée à bascule en position 2 heures pour fixer l'*ensemble de la butée à bascule* en place.

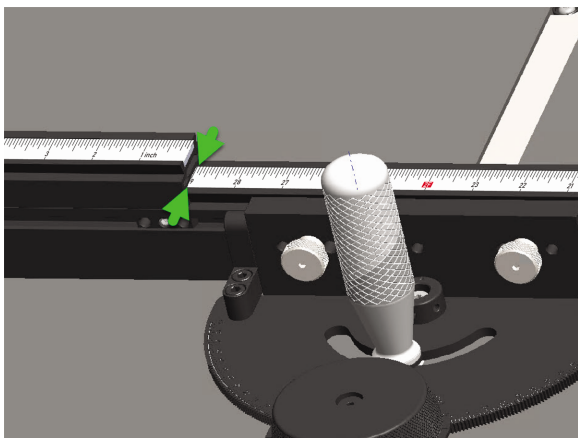
3. Desserrez légèrement le bouton argenté de *déverrouillage de l'extension du guide* en le tournant dans le sens antihoraire.



4. Tirez la partie supérieure de l'extrusion de l'*ensemble du guide* sur le côté pour étendre le guide.



5. Lisez la règle inférieure ici pour déterminer la longueur de la coupe.



6. Lorsque vous avez atteint la longueur d'extension souhaitée, resserrez le *dispositif d'extension de guide* argenté et moleté en le tournant dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit bloqué.

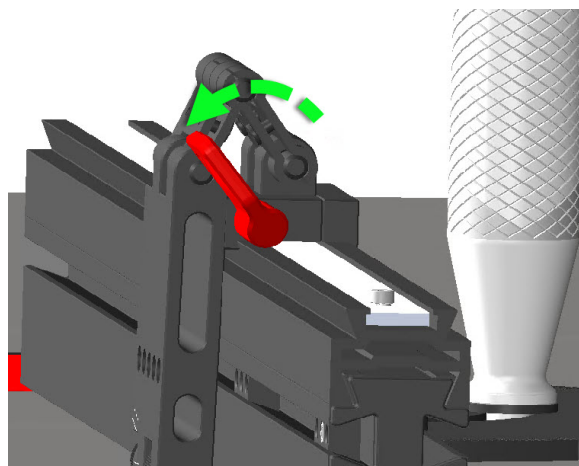
### ! IMPORTANT:

Pour garantir la précision des mesures lors de l'utilisation de la butée à bascule en conjonction avec l'extension du guide télescopique, commencez toujours par positionner l'*ensemble de la butée à bascule* comme décrit ci-dessus à l'étape 1. Confirmez également que vous avez suivi les instructions de **ZERO THE FENCE RULER** on page 1.

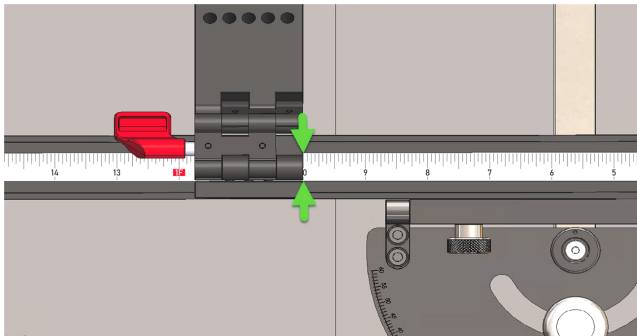
## POSITIONNER LA BUTÉE À BASCULE - AJUSTEMENTS BRUTS

Votre jauge à onglets Revolution est équipée d'une butée mobile qui fonctionne en conjonction avec le *guide*. Elle peut être repositionnée sur la longueur du guide pour permettre des coupes répétées et de longueur fixe. Il suffit de positionner la butée à l'endroit voulu, d'appuyer la pièce contre la butée et d'effectuer la coupe.

1. Déplacez le levier rouge de déclenchement de la *butée à bascule* sur la position 10 heures, comme indiqué, afin d'ouvrir la pince située sous l'ensemble de la butée à bascule.



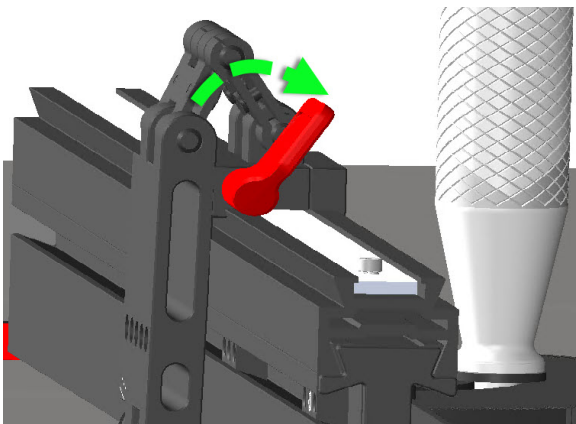
- Faites glisser la *butée à bascule* le long de la partie supérieure de l'extrusion de l'*ensemble de guide* jusqu'à la distance souhaitée par rapport à la lame. Lisez ici la règle intégrée sur le guide au bord du support de la butée à bascule.



### ! IMPORTANT:

Pour garantir une lecture précise de la règle fixée à l'*ensemble de guide* de votre jauge à onglets Revolution, lisez attentivement les instructions **ÉTALONNAGE** à la page 22 et **MISE À ZÉRO DE LA RÈGLE DU GUIDE** à la page 24.

- Déplacez le levier rouge de déclenchement de la butée à bascule comme illustré en position 2 heures comme illustré pour fixer l'*ensemble de la butée à bascule* en place.



- L'*ensemble de la butée à bascule* utilise une charnière unique à double articulation\*. Veuillez à ce que la butée à bascule soit rabattue comme indiqué ci-dessus, de manière à ce qu'elle

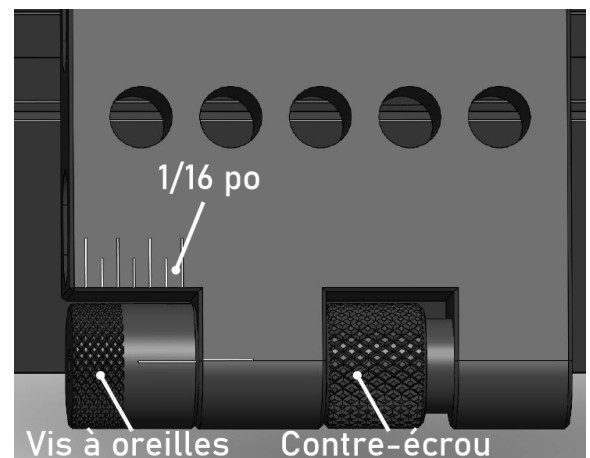
affleure sur la face de l'extrusion du guide principal.

\*La charnière à double articulation peut accueillir un guide sacrifié optionnel, fourni par l'utilisateur et fixé à l'extrusion principale de l'*ensemble de guide*. Voir **UTILISATION DU SYSTÈME DE GUIDE** à la page 14 pour les instructions.

## POSITIONNER LA BUTÉE À BASCULE - RÉGLAGES FINS

La fonction de réglage fin de la butée à bascule de votre jauge à onglets Revolution offre une plus grande précision qui n'est pas possible avec la méthode de positionnement de la *butée à bascule* décrite ci-dessus. Les étapes suivantes permettent de tirer parti de cette fonction de précision.

- Définir une position approximative de l'*ensemble de la butée à bascule* en suivant les instructions de la section **Positionner la double butée à bascule - Ajustements bruts** ci-dessus.
- Retirez le *contre-écrou* moleté du réglage de précision en le tournant dans le sens antihoraire.



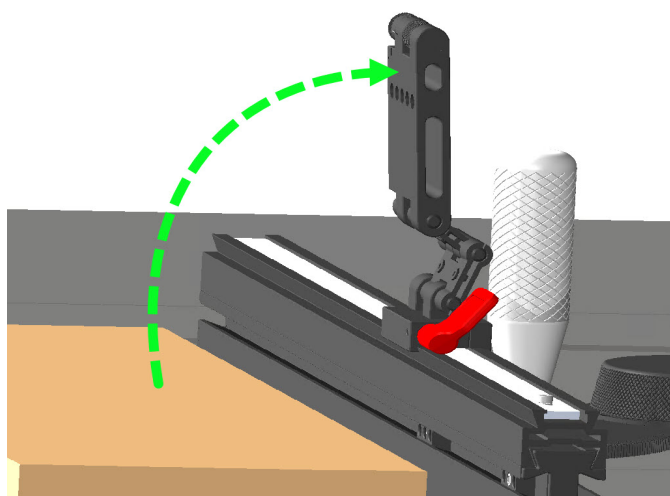
- En tournant la *vis à oreilles* moletée noire située à l'extrémité de l'arbre de réglage fin, vous pouvez raccourcir la longueur de coupe.
  - Il y a quatre repères horizontaux autour de la circonférence du barillet de réglage à des intervalles de 1/64 po.

- Un tour complet du barillet de réglage fin = 1/16 po.
- Reportez-vous aux repères verticaux de 1/16 po sur la butée à bascule, juste au-dessus de la *vis à oreilles*, pour vous aider à compter le nombre de tours complets à partir de la position d'affleurement que vous avez fait tourner le barillet de réglage.

4. Une fois le réglage souhaité effectué, resserrez le contre-écrou que vous avez desserré à l'étape 2.

## RÉTRACTER LA BUTÉE À BASCULE

Pour plus de commodité, la butée est articulée de manière à pouvoir être facilement déplacée. Entre deux coupes d'une longueur spécifique définie par la position de la butée à bascule, vous pouvez avoir un besoin ponctuel de couper une pièce plus grande qui nécessite l'aide sans obstruction et sur toute la longueur de l'ensemble du guide. Dans ce cas, vous pouvez rétracter la butée à bascule comme indiqué et la remettre en position lors de la reprise des coupes à longueur fixe.



## CARACTÉRISTIQUES AVANCÉES

S'appuyant sur les fonctions de base présentées dans le chapitre précédent, ce chapitre traite des fonctions

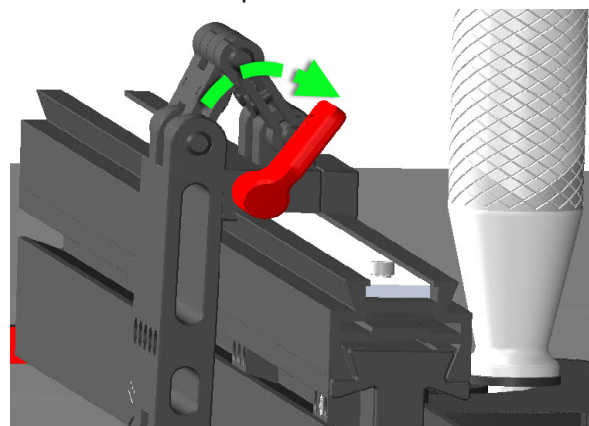
supplémentaires et optionnelles de la jauge à onglets Revolution.

## PRÉRÉGLAGES DE LA BUTÉE À BASCULE

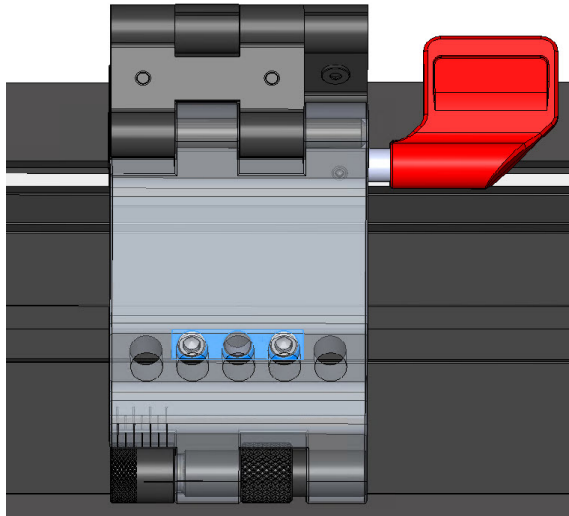
**SCÉNARIO** : votre projet prévoit d'alterner plusieurs coupes de longueur fixe à l'aide de la butée à bascule. Les longueurs de coupe les plus courantes sont 8 po, 12 po et 18 po.

**PROCÉDURE** : utilisez les instructions ci-dessous pour effectuer des préréglages de butée à bascule à 8 po, 12 po et 18 po. Pour cette procédure, vous aurez besoin de 3 *cales coulissantes* de rechange et de la *vis à oreilles* de rechange (incluse).

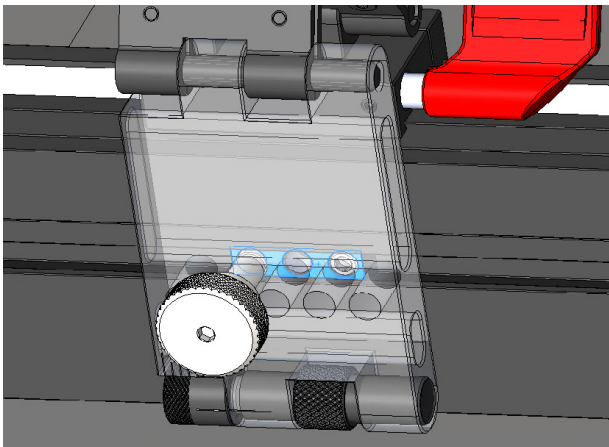
1. En vous référant à la règle intégrée, réglez la butée à bascule à 8 po. Déplacez le levier rouge de déverrouillage de la butée à bascule sur la position 2 heures, comme indiqué, pour fixer la butée à bascule en place.



- Insérez une *cale coulissante* de rechange dans la fente située à l'avant de l'*ensemble du guide* et placez-la derrière la butée à bascule. Alignez le trou central de la *cale coulissante* (surligné en bleu) avec le trou central à l'avant de la butée à bascule.



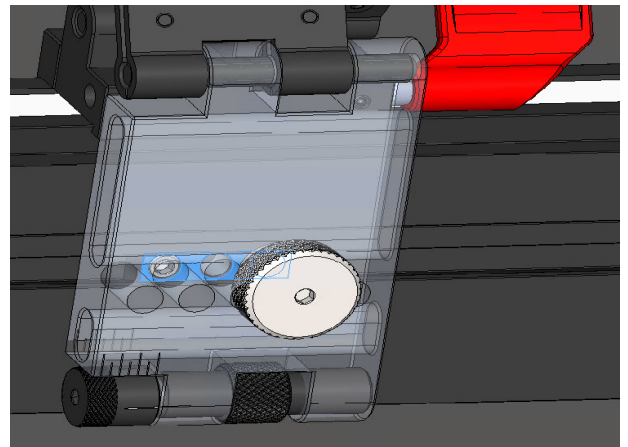
- Insérez la *vis à oreilles* de rechange dans le trou situé juste à gauche du trou central de la butée à bascule. Utilisez la pointe hexagonale de la *vis à oreilles* pour serrer la vis de réglage de la *cale coulissante* (surlignée en bleu) que vous avez placée à l'étape 2. Tournez la *vis à oreilles* dans le sens horaire jusqu'à ce que la vis de réglage soit bien serrée.



- Déplacez la *vis à oreilles* vers le trou central de la butée à bascule et vérifiez qu'elle peut s'enfiler librement dans la *cale coulissante* placée à l'étape 2. Si la *vis à oreilles* ne s'enfile pas librement, il se peut que la *cale coulissante* ait été déplacée au cours de l'étape précédente.

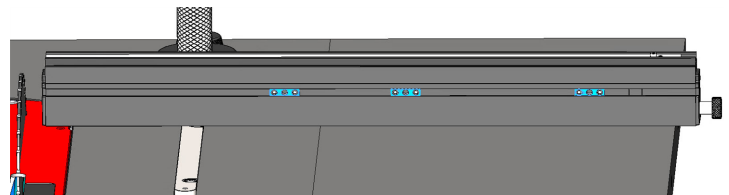
Pour y remédier, desserrez légèrement la vis de réglage, corrigez la cale et répétez l'étape 3.

- Serrez la deuxième vis de blocage de la *cale coulissante* en insérant la *vis à oreilles* de rechange dans le trou situé à droite du trou central de la butée à bascule. Utilisez la pointe hexagonale de la *vis à oreilles* pour serrer la vis de réglage. Tournez la *vis à oreilles* dans le sens horaire jusqu'à ce que la vis de réglage soit bien serrée.

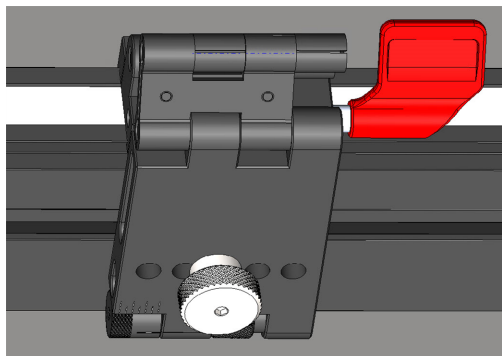


La *cale coulissante* est maintenant fixée en place et votre premier pré-réglage est terminé.

- Répétez les étapes 1 à 5 pour les positions 12 po et 18 po. Lorsque les trois pré-réglages d'arrêt de basculement (*cales coulissantes* de rechange) sont en place, l'image doit ressembler à l'image ci-dessous. (Les *cales coulissantes* de rechange sont indiquées en bleu.)



Ces préréglages étant maintenant en place, vous pouvez facilement, et avec précision, alterner entre ces longueurs de coupe en indexant le trou central à l'avant de la butée à bascule sur les préréglages (*cales coulissantes*) configurés.



- Après avoir fixé la pièce sacrifiée et effectué une première coupe, il y a à présent une référence visuelle de l'endroit où la lame passe. Cette fonction est utile pour aligner une pièce à usiner pour la découpe suivante.
- Lors des coupes, les déchets situés à droite de la lame sont soutenus et déplacés en toute sécurité au-delà de la lame. Ceci est applicable lorsque la profondeur de coupe est inférieure à la hauteur du guide sacrifié. (Si la lame était réglée trop haut, le matériau du guide sacrifié au-delà de la lame serait complètement coupé)

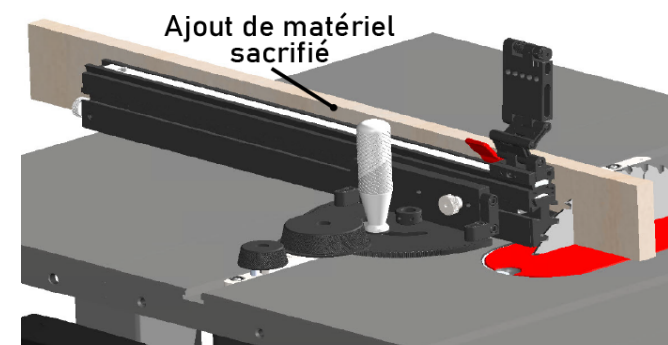


### IMPORTANT:

L'utilisation d'un guide sacrifié décrit dans ce document nécessite généralement de retirer le protège-lame de votre scie de table et de n'utiliser que le couteau diviseur. Cette modification facultative est laissée à votre appréciation.

## AJOUT D'UN GUIDE SACRIFIÉ

L'ajout d'un matériau approprié (non inclus) fixé à l'avant de l'*ensemble de guide* en aluminium de votre jauge à onglets peut être effectué en profitant de la rainure en queue d'aronde qui s'étend sur toute la longueur de la face de l'*ensemble de guide*. Pour fixer le matériau du guide axillaire, ajoutez une paire de *cales coulissantes* de rechange livrées avec votre jauge à onglets dans la fente, ainsi qu'une paire de boulons M6 (non inclus). La longueur des boulons varie en fonction de l'épaisseur du matériau choisi pour le guide sacrifié. (Des instructions détaillées suivront.)

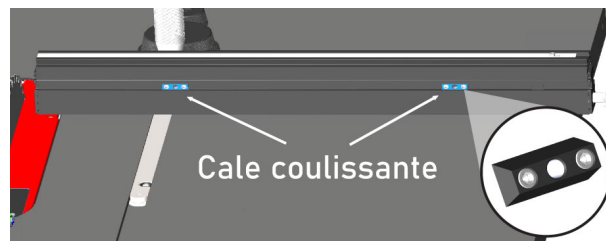


Les avantages de cette modification optionnelle ajoutent de la polyvalence à votre système de guide.

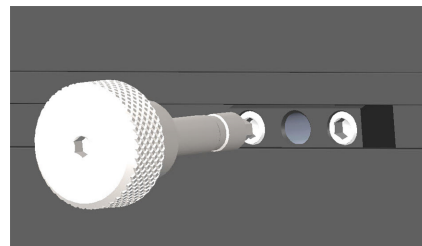
- Prolonge la longueur de votre guide afin de fournir un support supplémentaire pour les pièces plus grandes.

Suivez les instructions ci-dessous pour fixer un guide sacrifié.

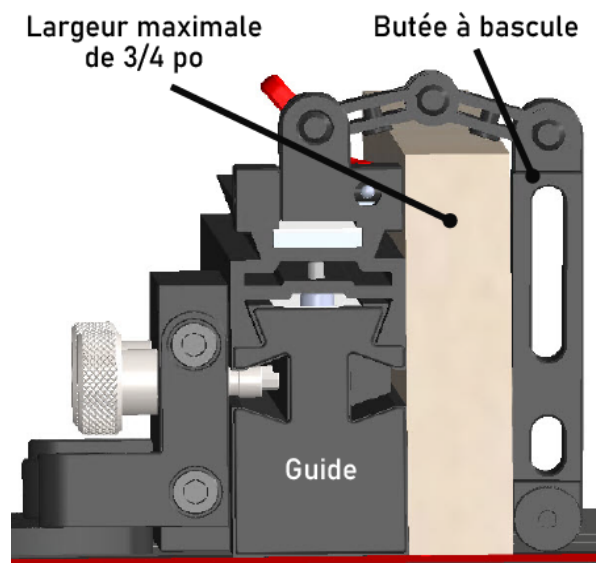
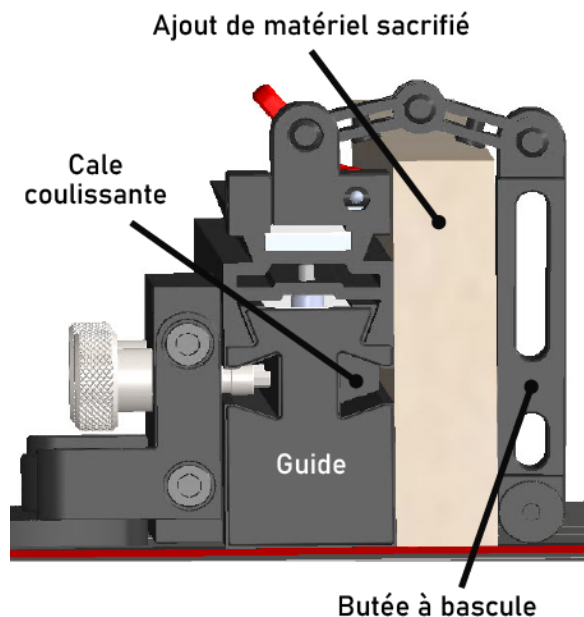
1. Répartir 2 des *cales coulissantes* de rechange sur la longueur de l'avant de la jauge à onglets, comme illustré.



2. À l'aide de la *vis à oreilles* moletée de rechange fournie avec votre jauge à onglets, fixez les cales en place en serrant les vis de réglage situées de part et d'autre du trou central des *cales coulissantes*.

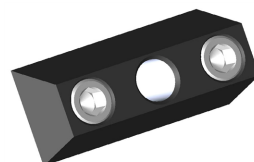


3. Préparez le matériau du guide sacrifié : les dimensions ne doivent pas dépasser 3 po de haut et 3/4 po d'épaisseur. Percez deux trous à tête fraisée alignés sur l'emplacement du trou central des *cales coulissantes* que vous avez installées à l'étape 1.
4. Fixez la pièce sacrifiée que vous avez préparée à l'aide de deux boulons M6 (non fournis). Insérez les boulons à travers les trous de votre guide sacrifié, puis enfitez les boulons dans le trou central des *cales coulissantes* que vous avez placées à l'étape 1.



### En savoir plus sur les gabarits et montages fabriqués en atelier

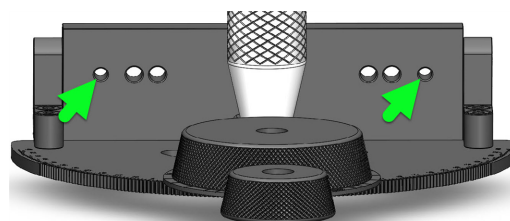
Outre l'exemple de guide auxiliaire présenté ici, vous pouvez envisager de fixer d'autres dispositifs fabriqués en atelier à l'aide de *cales coulissantes* de rechange (incluses) en suivant les mêmes méthodes que celles décrites ci-dessus.



### Utilisation de la butée à bascule ajustable avec un guide sacrifié

Après avoir ajouté un matériau de guide sacrifié comme décrit ci-dessus, la butée à bascule réglable peut toujours être utilisée grâce à sa conception unique de joint à double charnière. Ajustez les articulations de la charnière comme indiqué pour vous conformer à l'épaisseur supplémentaire apposée sur le guide d'usine.

Vous pouvez également retirer l'*ensemble du guide* et fixer vos dispositifs et gabarits de bricolage directement sur le *corps de la jauge à onglets* à l'aide de boulons M6x1,0 vissés dans les trous les plus extérieurs de la *plaque frontale verticale*.



(Les boulons M6 ne sont pas inclus.)

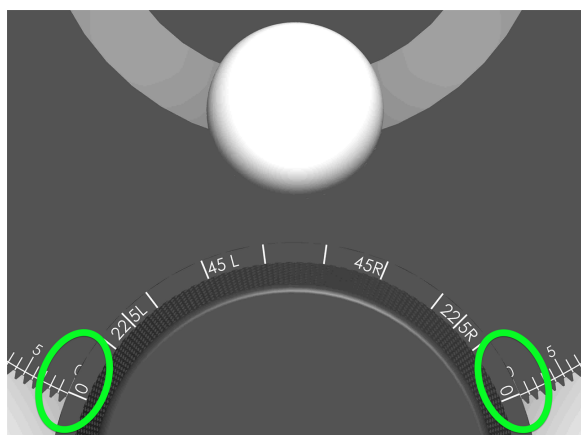
# ÉTALONNAGE

Votre jauge à onglets Revolution est fabriquée avec précision par SawStop et est entièrement fonctionnelle dès sa sortie de l'emballage. Compte tenu de la nécessité pour l'utilisateur final de procéder à divers réglages fins, votre jauge à onglets a été conçue pour être étalonnée de différentes manières. Les instructions relatives à ces ajustements sont examinées ci-dessous.

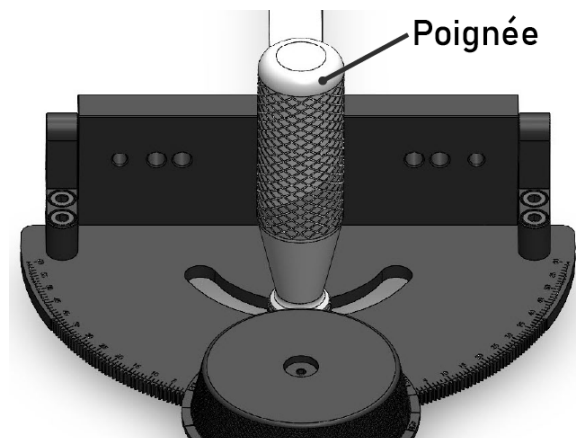
## CONFIGURATION DE L'ONGLET À ANGLE DROIT

Le diamètre des trous des supports en L est légèrement surdimensionné pour permettre un positionnement précis (équerrage) du plateau à trou vertical par rapport au reste de l'assemblage. Si vous constatez que la précision de l'angle d'onglet est incorrecte, le jeu indiqué ici permet de rectifier l'angle d'onglet en suivant les instructions ci-dessous.

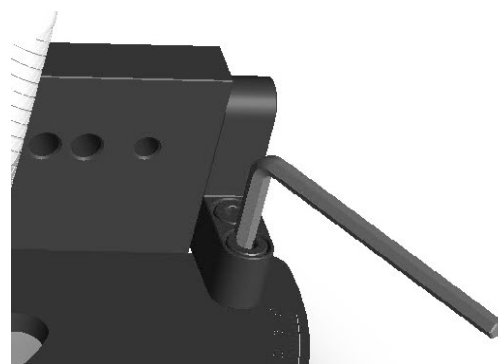
1. Retirez l'ensemble du guide du corps de la jauge à onglets.
2. Desserrez légèrement la *poignée* et réglez l'angle d'onglet sur 0° en tournant le *cadran d'angle d'onglet*. Pour régler l'angle d'onglet, lisez le repère du rapporteur sur le bord du *cadran d'angle d'onglet*



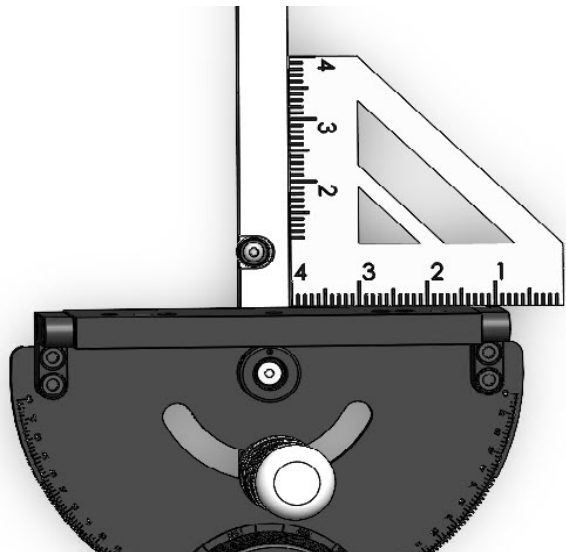
3. Après avoir sélectionné 0°, serrez la *poignée* en la tournant dans le sens horaire.



4. Desserrez légèrement les quatre *boulons à tête creuse* qui fixent le *plateau à trous vertical* au corps de la jauge à onglets.



- Utilisez une équerre de précision contre le côté de la barre à onglets sans disques d'expansion pour mettre à l'équerre le *plateau à trous vertical* pendant que vous resserez les quatre *boulons à tête creuse* desserrés à l'étape 4. Utilisez la clé hexagonale de 4 mm fournie pour serrer les boulons.

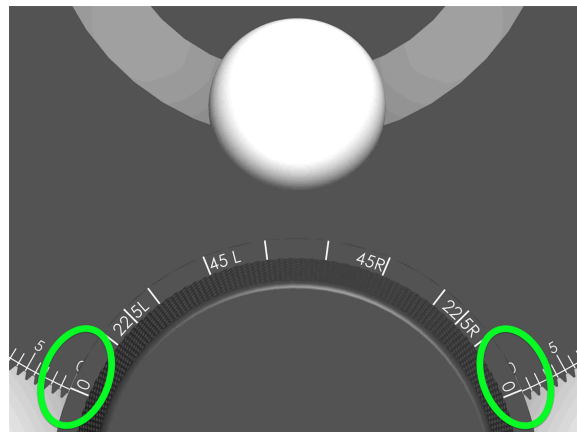


- Vérifiez à nouveau l'équerrage de la jauge à onglets après avoir resserré les *boulons à tête creuse*. Desserrez les boulons et réajustez-les si nécessaire jusqu'à ce que la précision soit satisfaisante.
- Après avoir terminé, remplacez l'*ensemble du guide* sur le *corps de la jauge à onglets*.
- Vérifiez que toutes les fixations ajustées au cours de ce processus sont bien serrées.

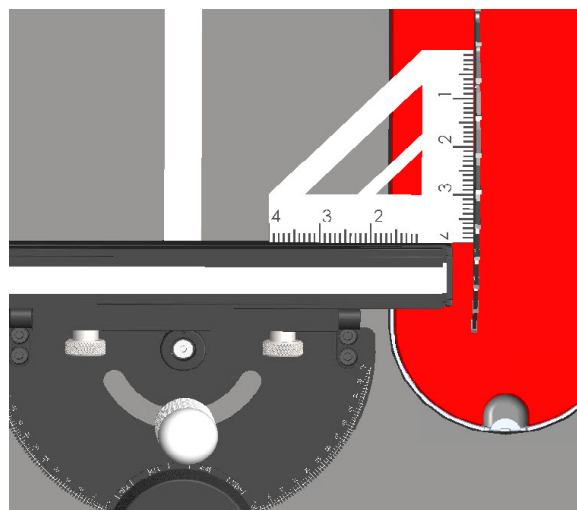
## CONFIGURER LA JAUGE À ONGLETS PERPENDICULAIRE À VOTRE SCIE

- Assurez-vous que la lame de votre scie est parallèle à la fente de la jauge à onglets. Réglez le tourillon ou la table de la scie selon les instructions fournies par le fabricant de votre outil.
- Réglez votre jauge à onglets sur 0°. Si nécessaire, effectuez les étapes de la section précédente, **Configuration de l'onglet à angle droit**, pour vous assurer que la face de la jauge

à onglets est perpendiculaire à la barre à onglets lorsque le réglage est de 0°.



- Lorsque la scie est éteinte et débranchée, soulevez la lame à pleine hauteur.
- Utilisez une équerre de référence de précision contre le plat de la lame et votre jauge à onglets pour vérifier l'équerrage.



### IMPORTANT:

Veillez à ce que le contact entre l'équerre de référence et la lame se limite au plat de la lame. Évitez de placer l'équerre contre les dents de la lame de scie, car cela fausserait la lecture.

- Si il y a un espace ou un jeu entre l'équerre et la jauge à onglets ou la lame de la

scie, l'une des causes suivantes ou une combinaison de celles-ci peuvent être à l'origine de cette situation :

- a. La lame de scie n'est pas parallèle à la fente d'onglet de la scie. Pour résoudre ce problème, réglez le tourillon ou la table de la scie selon les instructions fournies par le fabricant de votre outil afin de mettre la lame en parallèle avec la fente de la jauge à onglets.
- b. La jauge à onglets Revolution n'est pas perpendiculaire à la barre à onglets. Pour résoudre ce problème, consultez **CONFIGURATION DE L'ONGLET À ANGLE DROIT** à la page 22 pour prendre connaissance des instructions.

## MISE À ZÉRO DE LA RÈGLE DU GUIDE

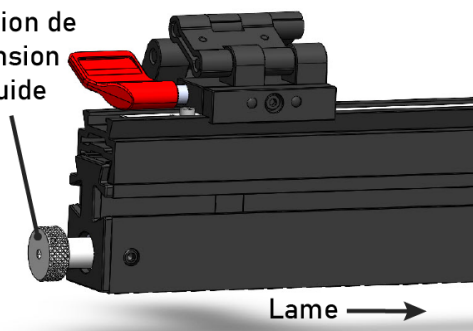
La règle fixée à l'*ensemble du guide* peut être utilisée en conjonction avec la butée réglable pour des coupes répétables et de longueur fixe, sans devoir jongler avec un mètre à ruban séparé.

### Résumé de la procédure :

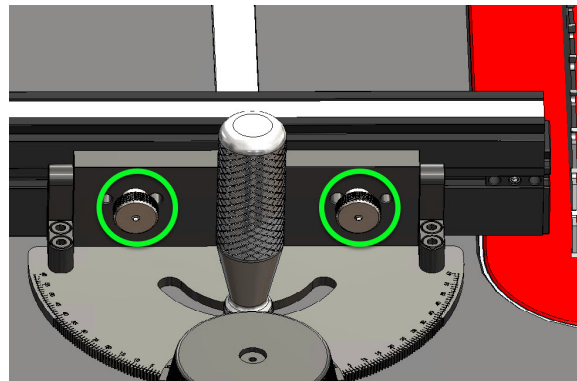
Notez que la règle intégrée commence à 1 po. La procédure suivante consiste à ajouter 1 po d'écart entre le début de la règle et la lame. Ce décalage est nécessaire pour que la règle soit significative lors des coupes. De plus, cet espace crée un dégagement adéquat entre le bord du guide et la protection de la lame. Suivez les étapes ci-dessous pour effectuer cet étalonnage.

1. Desserrez légèrement le bouton moleté argenté de *déverrouillage de l'extension du guide* en le tournant légèrement dans le sens antihoraire.

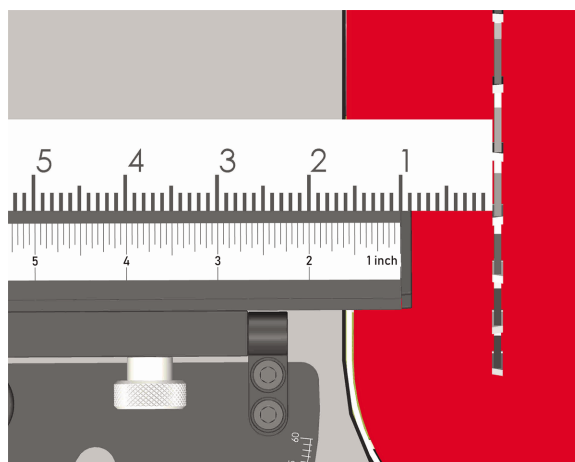
Libération de l'extension du guide



2. La partie supérieure du guide est désormais mobile. Poussez la partie supérieure du guide vers la droite (vers la lame) pour vous assurer qu'il est fermement appuyé contre la butée, puis resserrez le *dispositif de libération de l'extension du guide*. Les bords des extrusions supérieures et inférieures qui constituent l'*ensemble du guide* sont maintenant alignés.
3. Desserrez légèrement les deux vis à oreilles argentées et moletées. L'*ensemble du guide* est maintenant réglable par rapport au *corps de la jauge à onglets*.



4. Lorsque la machine est éteinte et débranchée, soulevez la lame à pleine hauteur.
5. En utilisant une règle fiable contre la lame de scie, alignez le repère de 2 po de votre règle de référence avec le repère de 2 po de la règle intégrée de l'*ensemble du guide*. Ajustez la position de l'*ensemble du guide* vers la gauche ou vers la droite jusqu'à ce que cet alignement soit atteint.



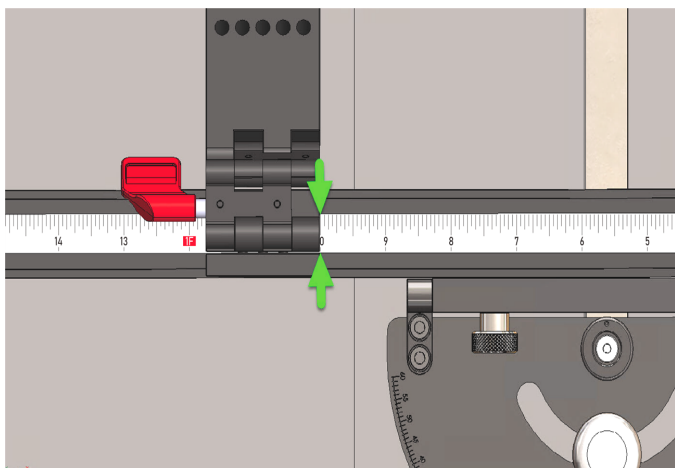
### ! IMPORTANT:

Il est essentiel que cette mesure soit effectuée sur le côté des dents de la lame et non sur le plat de la surface en acier de la lame. Les dents sont généralement plus larges que l'acier de la lame, ce qui rend ce détail important pour la précision.

6. Fixez l'ensemble du guide en serrant les deux vis à oreilles argentées et moletées que vous avez desserrées à l'étape 3.

La procédure d'étalonnage est maintenant terminée. La règle intégrée permet d'obtenir des longueurs de coupe précises.

Lisez la règle à partir du bord du support de la butée mobile, comme indiqué dans l'illustration ci-dessous.



### i REMARQUE:

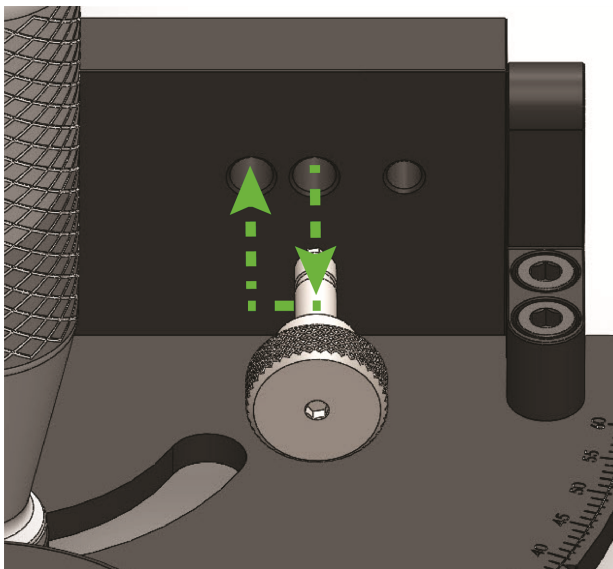
Les instructions de cette procédure supposent que la jauge à onglets est actuellement configurée pour être utilisée dans la fente d'onglet de la scie de table, à gauche de la lame. Si vous effectuez ces étapes d'étalonnage et que vous décidez par la suite de changer la configuration de votre jauge à onglets pour l'utiliser dans la fente d'onglet du côté droit (voir **Inversion de l'orientation du guide** à la page 14) ou de décaler la position du guide pour toute autre raison, cette procédure d'étalonnage devra alors être répétée.

### Conseil pour gagner du temps (facultatif)

Si l'ensemble du guide doit être retiré du corps de la jauge à onglets, vous pouvez rapidement rétablir le décalage étalonné que vous venez d'établir sans avoir à le mesurer à nouveau.

La procédure décrite ci-dessous tire parti des vis de réglage des *cales coulissantes* que vous avez utilisées pour **FIXER ET AJUSTER LE GUIDE** à la page 8. Le serrage des vis de réglage permet de fixer les cales à leur place le long de la fente en forme de queue d'aronde de l'ensemble du guide.

1. Retirer la *vis à oreilles* moletée argentée du côté droit du *plateau à trous vertical*. Veillez à ne pas heurter la *cale coulissante* lorsque vous sortez la *vis à oreilles*.



2. Insérez délicatement la *vis à oreilles* que vous avez retirée à l'étape 1 dans le trou situé à gauche, comme indiqué ci-dessus. Ce trou sur le *plateau à trous vertical* est aligné avec une vis de réglage dans la *cale coulissante*. Utilisez la pointe hexagonale de la *vis à oreilles* pour serrer la vis de réglage. Tournez la *vis à oreilles* dans le sens horaire jusqu'à ce que la vis de réglage soit bien serrée.
3. Ramenez la *vis à oreilles* vers le trou central et vérifiez qu'elle peut s'enfiler librement dans la *cale coulissante*. Si la *vis à oreilles* ne s'insère pas et ne s'enfile pas librement, il se peut que la *cale coulissante* ait été déplacée au cours de l'étape précédente. Pour y remédier, desserrez légèrement la vis de réglage et corrigez la position de la *cale coulissante*.
4. Serrez la *vis à oreilles* dans le trou central.
5. Répétez les étapes 1 à 4 pour la *vis à oreilles* et la *cale coulissante* sur le côté gauche de la jauge à onglets.

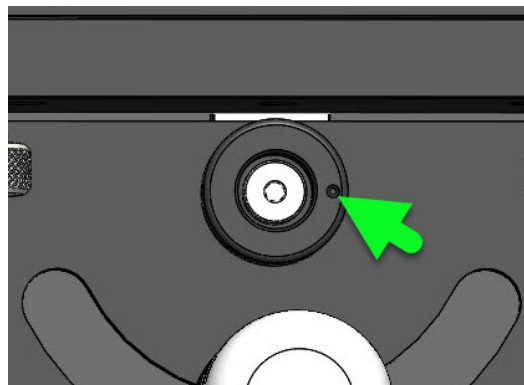
Si, à l'avenir, il s'avère nécessaire de retirer l'*ensemble du guide* du *corps de la jauge à onglets*, retirez complètement les deux *vis à oreilles*. Mettez de côté l'*assemblage du guide* et les *vis à oreilles*.

Pour remplacer l'*ensemble du guide*, alignez les trous centraux des *cales coulissantes* avec les trous centraux du *plateau à trous vertical*, puis fixez-le à l'aide des *vis à oreilles*.

## RÉGLAGE DU JEU DANS LE TRAIN D'ENGRENAGES

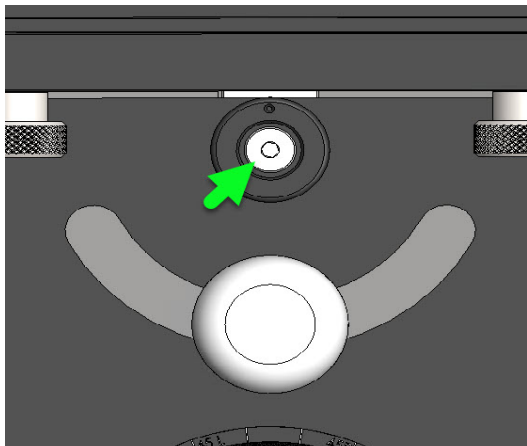
Si, après avoir effectué un réglage de l'angle d'onglet et avant de serrer la *poignée*, vous sentez un jeu excessif entre le *corps de la jauge à onglets* et la barre à onglets, cela indique que l'accouplement entre les engrenages du mécanisme interne du train d'engrenages est desserré. Utilisez les instructions ci-dessous pour resserrer le train d'engrenages.

Notez la position de la marque d'indicateur sur la surface supérieure de la douille par rapport à 12 heures et 6 heures lorsque vous modifiez ce réglage. Avec l'encoche pointée à 12 heures, ce réglage est complètement serré, offrant le moins de jeu possible dans le mécanisme. Avec l'encoche pointée à 6 heures, ce réglage est complètement desserré.

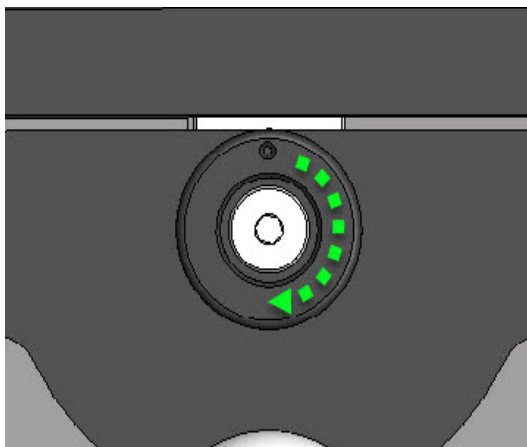


## Étapes d'ajustement :

1. Insérez la clé hexagonale de 3 mm fournie dans la vis argentée indiquée dans l'illustration ci-dessous. Tournez-le dans le sens antihoraire pour le desserrer légèrement. La douille de réglage est maintenant libre de tourner.



2. Tournez la douille de réglage selon les besoins pour serrer (dans le sens antihoraire) ou desserrer (dans le sens horaire) le train d'engrenages.



3. Lorsque vous êtes satisfait du réglage, resserrez la vis argentée que vous avez desserrée à l'étape 1 à l'aide de la clé hexagonale de 3 mm fournie. Il est important que cette vis soit bien serrée.

Les petits ajustements ont un impact important. Il convient donc d'effectuer un petit changement, puis de tester le jeu avant de procéder à d'autres ajustements.

# DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION
Coupes d'angle imprécises	Les coupes d'angle peuvent ne pas être précises parce que la jauge à onglets n'est pas alignée correctement avec la lame de scie.	Reportez-vous au chapitre <b>ÉTALONNAGE</b> à la page 22 de ce manuel pour connaître les procédures détaillées permettant de s'assurer que l'alignement de la lame sur la jauge à onglets et la fente d'onglet est correct.
Ajustement ample	La jauge à onglets peut être desserrée et se déplacer pendant l'utilisation, ce qui entraîne des coupes imprécises.	Voir le chapitre <b>AJUSTER LA BARRE À ONGLETS</b> à la page 7 de ce manuel pour les procédures détaillées permettant de remédier à ce problème.
Glissement	La pièce peut glisser pendant la découpe, ce qui entraîne des coupes imprécises.	Pour résoudre ce problème, vérifiez la <i>poignée</i> de la jauge à onglets et assurez-vous qu'elle est suffisamment serrée avant de commencer les opérations de coupe.  Veillez également à maintenir fermement votre pièce contre la jauge à onglets pendant les opérations de coupe.
Blocage	La jauge à onglets peut se bloquer ou se coincer pendant l'utilisation, ce qui entraîne des coupes imprécises.	Pour résoudre ce problème, vérifiez l'absence de débris ou de sciure de bois qui pourraient gêner le mouvement de la jauge à onglets. Nettoyez soigneusement la jauge à onglets, la surface de la table de sciage et les fentes d'onglet avant utilisation.  Dans de rares cas, il peut y avoir des imperfections mineures dans le fraisage de la fente d'onglet de votre outil. L'utilisation prudente et judicieuse d'une lime métallique fine pour réduire les points élevés sur la paroi latérale de la fente d'onglet peut s'avérer nécessaire pour remédier à ce problème.
Jeu excessif entre le corps de la jauge à onglets et la barre à onglets (rare)	Le réglage du mécanisme du <i>cadran d'angle d'onglet</i> est trop lâche.	Votre jauge à onglets Revolution est conçue pour corriger ce problème. Voir <b>RÉGLAGE DU JEU DANS LE TRAIN D'ENGRENAGES</b> à la page 26 pour les instructions.

# REMARQUES



# REMARQUES



# REMARQUES





**SawStop, LLC**  
11555 SW Myslony St.  
Tualatin, OR 97062  
SawStop.com

Technical Support 503-582-9934 [service@sawstop.com](mailto:service@sawstop.com)  
Parts 503-486-6923 [parts@sawstop.com](mailto:parts@sawstop.com)  
Sales 503-595-2665 [sales@sawstop.com](mailto:sales@sawstop.com)